Zał. nr 1.7 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – WYMAGANIA MINIMALNE – OFERTA TECHNICZNA:

**– SPRZĘT HYDRAULICZNY**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA | ILOŚĆ | OPIS |
| 1. | Agregat hydrauliczny | 1 szt. | Pompa powinna posiadać 3 stopnie pracy, silnik benzynowy. Możliwość zasilania dwóch urządzeń jednocześnie, w wersji jednowężowej oraz posiadać zawór przyspieszający pracę urządzenia.  Pompa powinna posiadać: - ciśnienie robocze: +/- 720 bar - ilość złączy do narzędzi: 2 - typ pompy: trzystopniowa - wydajność 1. stopnia (0-150 bar): +/- 2800 cm3/min - wydajność 2. stopnia (150-280 bar): +/- 1250 cm3/min - wydajność 3. stopnia (280-720 bar): +/-525 cm3/min - pojemność zbiornika oleju: +/- 4340 cm3 - pojemność zbiornika paliwa: +/- 1700 cm3 - emisja hałasu: do 81 dB(A) w stanie spoczynku /do 85 dB(A) w czasie pracy urządzenia - silnik: benzynowy, 4-suwowy, +/- 3.1 KM - 2.3 kW - waga urządzenia gotowego do pracy: do 23 kg - wymiary (DxSxW): +/- 457 x 316 x 460 mm - zakres temperatur pracy: -20°C do +55°C - wyposażenie standardowe: wskaźnik poziomu oleju |
| 2. | Rozpieracz szczękowy | 1 szt. | Narzędzie powinno być przeznaczone dla GPR, posiadać dużą gamę akcesoriów dodatkowych, wymienne końcówki oraz wbudowane oświetlenie led.  - ciśnienie robocze +/- 720 / 72 bar/MPa - szerokość rozpierania +/- 822 mm - maks. siła rozpierania +/- 522/53.2 kN/t - min. siła rozpierania +/- 25 mm od końcówek zgodnie z normą EN 13204- 62/6.3 kN/t - siła ściskania +/- 127 / 13 kN/t - siła ciągnięcia +/- 82 / 8.4 kN/t - zakres ciągnięcia +/- 701 mm - klasyfikacja wg EN 13204 - BS62/822-19.6 - waga urządzenia gotowego do pracy do 20 kg - wymiary maksymalne (A x B x C) do 950 x 335 x 230 mm |
| 3. | Rozpieracz kolumnowy | 1 szt. | Rozpieracz kolumnowy z funkcją ciągnięcia z dużą gamą akcesoriów . - klasyfikacja wg EN 13204 R150/340-12.5 - maks. ciśnienie robocze +/- 720 / 72 bar/MPa - siła rozpierania w pełnym skoku tłoka +/-150 / 15.3 kN/t - siła ciągnięcia w pełnym skoku +/- 28 / 2,9 kN/t - ilość tłoków 1 - skok rozpierania / ciągnięcia 340 mm - długość narzędzia zsuniętego 615 mm - długość narzędzia wysuniętego 955 mm - waga urządzenia gotowego do pracy do 12,8 kg - wymiary maksymalne (A x B x C) do 285 x 110 x 620 mm |
| 4. | Nożyce hydrauliczne | 1 szt. | Nożyce które posiadają specjalne ostrza do cięcia współczesnych pojazdów ze wzmocnieniami wykonanymi ze stali borowych i mikrostopowych.  - ciśnienie robocze +/- 720 / 72 bar/MPa - rozwarcie ostrzy +/- 170 mm - siła cięcia +/-794 / 81 kN/t - pręt okrągły (wg EN 13204) - 36 mm - klasyfikacja wg EN 13204 - BC165I-13.1 - waga urządzenia gotowego do pracy do 13,4 kg - wymiary maksymalne (A x B x C) do 700 x 280 x 195 mm |
| 5. | Mini nożyce hydrauliczne | 1 szt. | Mininożyce do cięcia pedałów, zagłówków, koła kierownicy w samochodach, prętów.  - ciśnienie robocze +/- 720 / 72 bar/MPa - rozwarcie ostrzy +/-59 mm - siła cięcia +/- 220 / 22,4 kN/t - pręt okrągły (wg EN 13204) - 20 mm - Klasyfikacja wg EN 13204 - AC55B-3.8 - waga urządzenia gotowego do pracy do 4 kg - wymiary maksymalne (A x B x C) do 385 x 75 x 135 mm |
| 6. | Klin hydrauliczny | 1 szt. | Klin ratowniczy do podnoszenia przy bardzo niskich szczelinach. - min. wysokość szczeliny: 6 mm - max. wysokość podnoszenia: 51 mm - kąt klina: 15 ° - max. siła rozpierania : 253 / 25,8 (kN / t) - układ hydrauliczny: dwukierunkowy - ciężar, urządzenie gotowe do pracy: do 9,5 kg - wymiary maksymalne (AxBxC): do 655 x 220 x 195 mm |
| 7. | Pompa ręczna hydrauliczna | 1 szt. | Dwustopniowa pompa ręczna. - max. ciśnienie robocze: 720 / 72 bar/Mpa - wydajność 1-go stopnia / skok: 42.8 cm3 - wydajność 2-go stopnia / skok: 3,1. cm3 - zakres ciśnienia 1-go stopnia: 0 - 45 / 0 - 4.5 bar/Mpa - zakres ciśnienia 2-go stopnia: 45 - 720 / 4.5 - 72 bar/Mpa - pojemność zbiornika oleju (efektywna): 1800 cm3 - waga: do 7,7 kg - temperatura pracy: -20 + 55 °C - wymiary maksymalne (AxBxC) do 750 x 165 x 180 mm |
| 8. | Pompa ręczna hydrauliczna  podnośników | 1 szt. | Dwustopniowa pompa ręczna do zasilania narzędzi jednostronnego działania . - max. ciśnienie robocze: 720 / 72 bar/Mpa - szybkozłącze męskie: 1 - wydajność 1-go stopnia / skok: 21.8 cm3 - wydajność 2-go stopnia / skok: 2,1. cm3 - zakres ciśnienia 1-go stopnia: 0 - 45 / 0 - 4.5 bar/Mpa - zakres ciśnienia 2-go stopnia: 45 - 720 / 4.5 - 72 bar/Mpa - pojemność zbiornika oleju (efektywna): 900 cm3 - waga: do 4.8 kg - temperatura pracy: -20 + 55 °C - wymiary maksymalne (AxBxC) do 675 x 140 x 175 mm |
| 9. | W okresie 5 lat od dnia dostawy Wykonawca zapewnia wykonanie we własnym zakresie i na własny koszt wszystkich czynności serwisowych wskazanych w książkach serwisowych, instrukcjach obsługi czy też innych dokumentach dotyczących sprzętu, elementów zabudowy i wyposażenia, obejmujących również wymianę części, materiałów, olejów i płynów eksploatacyjnych oraz innych elementów podlegających okresowej wymianie. | | |
| 10. | Sprzęt musi posiadać świadectwo dopuszczenia do stosowania w ochronie przeciwpożarowej na terenie Polski zgodnie z art. 7 Ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz.U. 2021 poz. 869 z późn. zm.). | | |